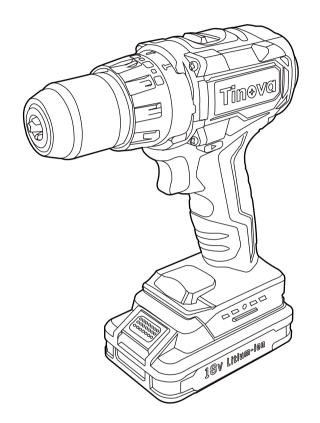
Tineva DIY用

充電ドリルドライバー TDD-18

取扱説明書



この度は、充電ドリルドライバーをご購入いただき誠にありがとうございます。

- 〇正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず本取扱説明書を必ず読み、記載の手順 に従ってご使用ください。
- ○第三者に譲渡・貸与される場合も、本取扱説明書を必ず添付してください。
- ○本取扱説明書の裏表紙は、保証書となっています。販売店より「お買い上げ日・販売店 名」などの記入があることを確認してください。
- ○本商品に関するお問い合わせは、お買い求めの販売店もしくは当社(下記・裏表紙記載) にご連絡ください。

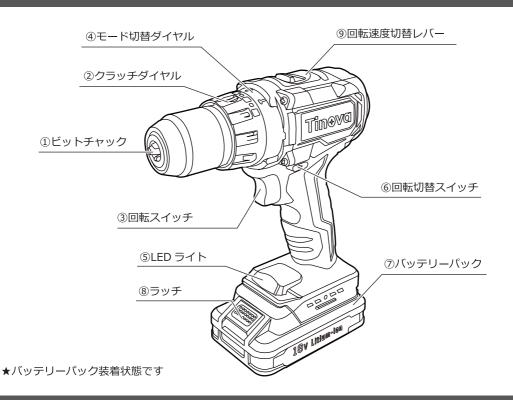
ティノーヴァ

発売元 TINOVA株式会社 お問い合わせ先 0258-89-6786

各部名称と機能

開梱後、下記の物が揃っているかご確認ください。 不足している場合は、販売店または発売元までご連絡ください

本体各部名称



付属品



No.	本体部名称	機能	
1	ビットチャック	1~13mmチャッキング可能。	
2	クラッチダイヤル	締め付けトルクを21段階で調整可能。	
3	回転スイッチ	引くと回転し、放すと停止します。 握り込み量で回転数を変えられます。	
4	モード切替ダイヤル	振動モード、ネジ締めモード、穴あけモードの切替。	
(5)	LEDライト	③を引くと点灯し65mmビット使用時の先端付近を 照らします。	
6	回転切替スイッチ	回転方向を切り替え。締める(正転) ゆるめる(逆転)	
7	バッテリーパック	本体の電源となる充電電池です。	
8	ラッチ	バッテリーパックを本体や充電器より引き抜く時に押し ながら引き抜きます。	
9	回転速度切替レバー	1(低速) 0 ~ 400rpm 2(高速) 0 ~1400rpm	

No.	付属品名称	機能
10	充電器	付属のバッテリーパックを差込みます。
	充電ランプ	充電器通電 緑ランプ点滅 赤ランプ消灯 充電中 緑ランプ消灯 赤ランプ点灯 充電完了 緑ランプ点灯 赤ランプ消灯
11)	バッテリーパック	本体の電源となる充電電池です。
12	ドライバビット	ビット差込口に取り付けてネジ締め、ゆるめに使用します。

安全使用のご注意

必ずお守りください

ご使用になる人・他の人への危害、財産への損害を未然に防止するため に必ずお守りいただくことを下記のようにご説明しています。

表示内容を軽視し確認されず、誤った使い方をされたときに生じる危害 や損害の程度を次の表示で区分しています。



↑ 警告 死亡・重傷を負う、または火災が発生する恐れがある内容



/!\ 注 意 **傷害**を負う、**物的損害**が発生する恐れがある内容。

↑ ご使用前の警告

取扱説明書をよく読み、指示に従う。

・取扱説明書に記載されている内容以外でのご使用は事故の原因となります。

ネジ・ボルトの締付け・緩め・穴あけだけに使用する。

・指定用途以外でのご使用は、重大な事故の原因となります。

使用する場所の条件。

- ●雨や水などがかからない、乾燥した場所。
- ●可燃性のガスや液体、揮発性可燃物や火気が近くにない場所。
- ●足場が水平で安定している場所。
- ●十分に明るく、ゴミなどがない整理整頓されている場所。
- ●使用者以外が近づかない場所。

上記に反する場所での使用は、重傷を負う、火災や感電、物的損害などの重大な事故 や、ケガの原因となります。

分解・改造をしない。

・事故やケガ・故障の原因となります。 修理はお買い上げの販売店、または発売元までご連絡ください。

保護メガネ・耳栓・作業用手袋を着用する。

- ・保護メガネは作業中に万が一、ネジやビットが破損した場合に破片から目を保護しま す。
- ・作業手袋は回転するネジ・ビットから手を保護します。

回転部に巻き込まれる恐れのある装身具は外して作業する。

・ネクタイ、マフラーなどの装身具を外し、長い髪は束ねてから作業を行う。 回転部に巻き込まれる恐れがあり、危険です。

指定のバッテリーパックや充電器を使用してください。

・この取扱説明書で指定されている専用のバッテリーパック、充電器を使用してください。 指定外バッテリーパック使用することは事故や火災の原因になります。

◆安全に充電を行う

定格電圧で充電してください。(100V)

発電機での充電はしないでください。

・発熱、発火の恐れがあります。

温度が10℃以下や40℃以上の環境では充電しないでください。

・正しく充電されず寿命が短くなったり、発熱、発火の恐れがあります。

充電は換気のよい所で行い、充電中は充電器やバッテリーパックを布などで覆わないでください。

湿ったり濡れた場所での充電はしないでください。

・正しく充電されず寿命が短くなったり、発熱、発火の恐れがあります。

バッテリーパックの端子間を短絡させないでください。

・釘袋などにいれると短絡して、発煙・発火・破裂などの恐れがあります。

使用前に本機各部のネジの緩み、破損がないか確認する。

⚠ ご使用前の注意

本機は大切に扱う。

・落とす、投げたりなどの極端な衝撃を与えると、故障の原因となるだけではなく、事 故の原因となります。

作業場はいつも明るくきれいにする。

・暗い、散らかっている場所での作業は事故の原因となります。

⚠ ご使用中の警告

濡れた手で、バッテリーパックや充電器に触れない。

・感電の恐れがあります。

使用中は、本機を確実に保持する。

・確実に保持していないと、ケガの原因となります。

ビット(先端工具)や付属品は取扱説明書に従って確実に取付ける。

・確実に取り付けないと折れたり外れたりして、ケガの原因になります。

本機の運転中は、絶対に回転部に触れない。

・ケガの原因となり、大変危険です。

子供には使用させない。

⚠ ご使用中の注意

使用中に本機の調子が悪かったり、異常音が発生した場合は直ちに使用を中止し、お買い求めの販売店、または発売元まで連絡する。

・そのまま使用していると事故やケガの原因になります。

回転切替スイッチで回転方向を切り替える時は、モーターが完全に止まってから行う。

・回転中に切り替えると事故の原因になります。

バッテリーパック3個以上の連続使用はしないでください。

・本体の発熱のため低温やけどをする恐れがあります。

無理な使い方をしない。

- ・本製品の仕様・能力に合った作業をしてください。
- ・本体やネジ・ドライバービット・ドリルの破損の原因となります。

△ ご使用後の警告

使用しないときや、点検・お手入れの際は不意な作動を防ぐため、バッテリーパックを本体から抜いてください。

定期的に点検を実施してください。

・損傷したある部分や部品がある場合、お買上の販売店、または発売元へご連絡ください。

↑ ご使用後の注意

本機及びバッテリパックと充電器は油やグリスなどが付いたままにせず 拭き取り、手入れしてください。

・水洗いはしないでください。

雨や水などかからない、乾燥した場所で保管してください。

- ・子どもや使用方法が分からない人の手の届かない場所で保管してください。
- ・劣化や温度上昇を防ぐため直射日光のあたらない場所で保管してください。

ご使用前の準備

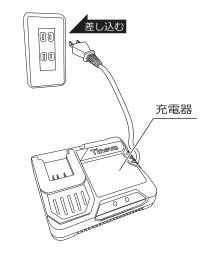
バッテリーパックの充電

付属充電器を使い、バッテリーパックを充電します。

・付属の充電器は、TB-1830バッテリーパック専用です。 指定のバッテリーパック以外の充電は危険ですので行わないでください。

充電器のプラグを電源(家庭用AC100V) へ差し込んでください。 緑の通電ランプが点滅することを確認してください。

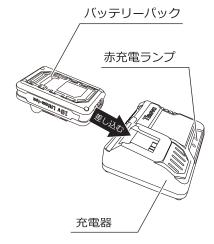
- ・家庭用電源AC100V以外で充電は行わないでく ださい。
- ・温度が10℃以下や40℃以上の場所では充電しないでください。
- ・充電は換気のよい所で行い、雨の中や湿った場所で充電しないでください。



2 バッテリーパックを図の向きで充電器に差し込んでください。 ホランプが点灯すれば充電中です。

- ・充電中は充電器やバッテリーパックを布などで 覆わないでください。
- ・充電器の接続端子とバッテリーパックの接続端子を確実に接触させるため、充電器への差込が 固い場合があります。最後まで差込むようにしてください。
- ・ACアダプタが充電器に正しく差込まれていない場合は充電が開始されないので注意してください。
- ・バッテリーが、高温もしくは低温で充電できない場合は、赤ランプが点滅します。バッテリーの内部温度が10~40℃になった時に自動充電開始されます。

故障時は赤と緑ランプが交互に点灯します。使 用を中止し販売店に連絡してください。



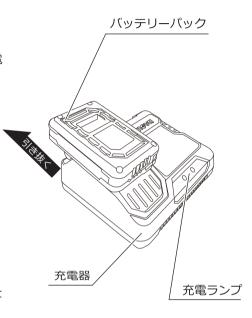
充電が完了すると、緑ランプが 点灯します。

充電が完了しましたら放置せず、速やかに充電 器からバッテリーパックを抜いてください。

【充電器ランプの見方】

- 充電器通電中
- ・緑ランプが点滅します。(赤ランプ消灯)
- ●充電中
- ・赤ランプが点灯します。(緑ランプ消灯)
- ●充電完了
- ・緑ランプが点灯します。

使用直後で内部温度が高いバッテリーパックを 再充電しても電池保護のため充電されません。 バッテリーパックの内部温度が約25~30℃に なると、再充電可能になります。



ご使用前の準備

バッテリーパックの取付

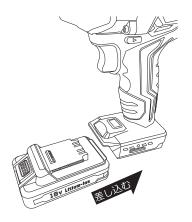
回転切替スイッチをロックします。

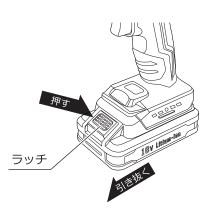
・回転切替スイッチを中央に合わせ、ロッ クしてください。

誤って回転スイッチを押し込む事を防ぎ ます。

- 2 充電完了したバッテリーパックを本体へ取付てください。
 - ・本体の溝にバッテリーパックを合わせ、 スライドさせて取付てください。
 - ・ラッチが「カチッ」と音をたててロック されるまで、バッテリーパックを押し込 みます。
 - ・バッテリーパックが本体に確実に取付られている事を確認してください。
 - ・バッテリーパックを本体に取付る時に回 転スイッチに指などが触れないように注 意してください。
- 取り外す時は、図のようにラッチを押したまま本体をバッテリーパックから引き抜く感じでラッチと逆側にスライドさせます。
 - ・作業中以外は、回転切替スイッチを中央 に合わせ回転切替スイッチをロックして ください。





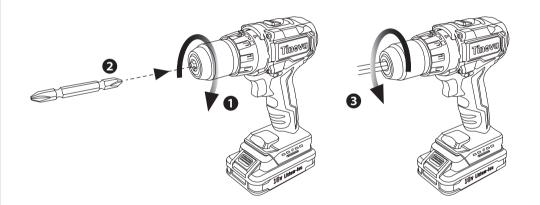


ビットの取付方



ビットの取付・取外し。

- ・ビットの取付、取外し時は事故防止のためバッテリーパックを外して、回転切替スイッチを中央にし、回転スイッチをロック状態にして行ってください。
- 1.ビットチャックを正面から見て反時計回りに回すとビットチャックが開きます。
- 2.ビットやドリルを差込んでください。
- 3.ビットチャックを時計回りに回して締付でください。



ご使用方法

ねじ締め、ゆるめ

モード切替ダイヤルをネジ締めモードに します。



2

回転方向切り替え。

・締める(正転)

正逆回転切替スイッチが、正面から見て右に飛び出た状態の場合、締める(正転)事ができます。



・緩める(逆転)

正逆回転切替スイッチが、正面から見て左に飛び出た状態の場合、緩める(逆転)事ができます。



・ロック

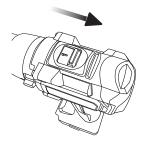
回転切替スイッチを中央にすると、回転スイッチを引けなくなりロック状態になります。 持運びの時、バッテリーパックやビット交換の時などは、ロック状態にしてください。



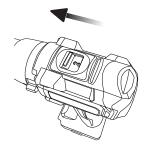
回転スピード調整。

- ・1(低速)の場合回転する力(トルク)は大きくなり最高回転数は400rpmです。 回転数は回転スイッチの握り込み量で変えられます。
- ・2(高速)の場合回転する力(トルク)は小さくなり最高回転数は1400rpmです。 回転数は回転スイッチの握り込み量で変えられます。
- ※回転速度切替レバーは正しい位置にセットして ご使用ください。1と2の中間で使用すると故 障の原因になります。切替は回転を停止させた 状態で行ってください。

低速 0~400rpm



高速 0~1400rpm



4

クラッチ(締め付け力)調節。

- ・クラッチによりネジを締め付ける力を調節することができます。クラッチダイヤルを 回し、締付る強さを調節できます。
- ・数字が小さいほど弱く、大きいほど強くなります。作業時は小さい数字から試してご 使用ください。

5

実作業 ネジ締め・ゆるめ。

ネジに対して垂直にビットを押し当て、回転スイッチをゆっくり握り込み、ねじの回転 が安定するまで低速回転で締めてください。

- ・本体の後ろ部分に手を添えてねじに対し、真っ直ぐに、力をかけてください。 ねじ側に力をかけずに回すと、ビットが空転しねじ頭の溝が削れる可能性があります。
- ・通気口を手でふさがないようにしてください。
- ・連続作業や高負荷作業時に、本体が高温になる場合があります。本体の温度が下がる のを待って再使用してください。

ご使用方法

穴あけ(金属・木材)

1 モード切替ダイヤルを穴あけモードにします。



- ※穴あけモードではクラッチダイヤルは機能しません。
- ・チャッキング可能なドリルの軸径は1.0~13.0mmです。 木材へは最大径20mm 深さ50mm以下の穴あけが可能です。 金属へは最大径10mm 深さ10mm以下の穴あけが可能です。
- ・木材への穴あけは木工用ドリル、金属への穴あけは鉄工用ドリルを使用してください。
- ・金属に穴をあける場合は穴位置にセンターポンチを打ってドリルが逃げないようにして ください。

回転方向切り替え。

・穴をあける(正転)

正逆回転切替スイッチが、正面から見て右に飛び出た状態の場合、穴をあける(正転)事ができます。



・穴あけ後加工物からドリルを抜く(逆転)

穴あけ後、加工物からドリルを引き抜く際に抜けにくい場合は逆転させることによって抜け易くなる場合があります。

正逆回転切替スイッチが、正面から見て左に飛び出た状態の場合、緩める(逆転)事ができます。



・ロック

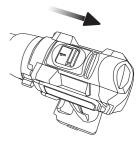
回転切替スイッチを中央にすると、回転スイッチを引けなくなりロック状態になります。 持運びの時、バッテリーパックやドリル交換の時などは、ロック状態にしてください。



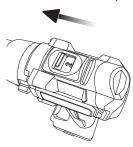
回転スピード調整。

- ・1(低速)の場合回転する力(トルク)は大きくなり最高回転数は400rpmです。 回転数は回転スイッチの握り込み量で変えられます。
- ・2(高速)の場合回転する力(トルク)は小さくなり最高回転数は1400rpmです。 回転数は回転スイッチの握り込み量で変えられます。
- ※回転速度切替レバーは正しい位置にセットして ご使用ください。1と2の中間で使用すると故 障の原因になります。切替は回転を停止させた 状態で行ってください。

低速 0~400rpm



高速 0~1400rpm



4

クラッチ(締め付け力)調節。

・穴あけモードでクラッチは機能しません。

5

実作業 穴あけ。

- ・加工物をしっかりと固定し、本体の後ろ部分に手を添えて加工物に対し、真っ直ぐに 程よく力をかけてください。
- ・通気口を手でふさがないようにしてください。

ご使用方法

穴あけ (コンクリート・ブロックなど)

モード切替ダイヤルを穴あけモードに します。



- ※振動モードではクラッチダイヤルは機能しません。
- ・チャッキング可能なドリルの軸径は1.0~13.0mmです。 コンクリート類へは最大径10mm 深さ10mm以下の穴あけが可能です。
- ・コンクリート、ブロックなどへの穴あけはコンクリートドリルを使用してください。
- ・振動モードでの金属や木材への穴あけは危険ですのでお止めください。
- ・振動モードでは振動でチャックが緩む事があります、その場合はチャックを締め付け直 してください。

9 回転方向切り替え。

・穴をあける(正転)

正逆回転切替スイッチが、正面から見て右に飛び出た状態の場合、穴をあける(正転)事ができます。



・穴あけ後加工物からドリルを抜く(逆転)

穴あけ後、加工物からドリルを引き抜く際に抜けにくい場合は逆転させることによって抜け易くなる場合があります。

正逆回転切替スイッチが、正面から見て左に飛び出た状態の場合、緩める(逆転)事ができます。



・ロック

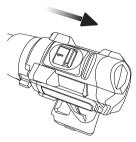
回転切替スイッチを中央にすると、回転スイッチを引けなくなりロック状態になります。 持運びの時、バッテリーパックやビット交換の時などは、ロック状態にしてください。



回転スピード調整。

- ・1(低速)の場合回転する力(トルク)は大きくなり最高回転数は400rpmです。 コンクリートやブロックなどは1(低速)でのご使用をしてください。 回転数は回転スイッチの握り込み量で変えられます。
- ・2(高速)の場合回転する力(トルク)は小さくなり最高回転数は1400rpmです。 回転数は回転スイッチの握り込み量で変えられます。
- ※回転速度切替レバーは正しい位置にセットして ご使用ください。1と2の中間で使用すると故 障の原因になります。切替は回転を停止させた 状態で行ってください。

低速 0~400rpm



高速 0~1400rpm



4

クラッチ(締め付け力)調節。

・穴あけモードでクラッチは機能しません。

5

実作業 穴あけ。

- ・本体の後ろ部分に手を添えてねじに対し、真っ直ぐに、程よく力をかけてください。 穴あけ後のドリルは熱くなりますので、素手で触らないでください。
- ・通気口を手でふさがないようにしてください。

保守と点検

作業後のお手入れ・保管

- 各部の取付ねじのゆるみや本体の破損などの点検を行ってください。
 - ・本体や付属品に破損がないか点検し、修理やメンテナンスが必要な場合はお買い求めの販売店もしくは発売元までご連絡ください。
- 作業後はバッテリーパックを本体から抜いて保管してください。
 - ・雨がかかったり、湿気のある所での保管はおやめください。
 - ・お子様のてが届いたり、持ち出せる場所での保管はおやめください。
 - ・直射日光の当たる所での保管はおやめください。

故障かな?と思ったら

下記のチェックリストに沿って点検を行ってください。

症状	原因	解決方法	
作動しない	バッテリーパックの充電 不足	バッテリーパックを充電してくだ さい。	
	バッテリーパックと本体 の端子接触不良	バッテリーパック端子の汚れを綿 棒で拭き取ってください。隣合う 端子に触れないよう注意してくだ さい。	
一度の充電でネジ締め	ビットの磨耗やねじにあ わないサイズのビット使 用によって空回りが多く なっている	ビット交換してください。	
できる本数が少ない	購入直後のバッテリーパック、長時間放置していたバッテリーパック	これは一時的な現象です。バッテ リーパックを活性させるために、 2~3回充電と放電を繰り返して ください。	
本 王	使用直後内部温度の高い バッテリーパック充電し ようとしている	熱いバッテリーパックを充電器に差し込んだ場合は充電されません。 温度下った場合は自動で充電開始されますが満充電されません。	
充電されない	周囲環境の温度が充電可能温度から外れているまたは、温度の低い所で保管されていたバッテリーパック	10~30℃の所で1時間ほど放置 して再度充電してください。	
回転スイッチが引けない	回転切替スイッチが、中 央になっている	回転方向を作業に合った方向に切 り替える。	
	ビット・ドリルが曲がっ ている	ビット・ドリルを交換してくだ さい。	
ビットを取り付けて回転 させると普段より振れが 大きい	ビット・ドリルが確実に 取り付けられていない	ビット・ドリルを取り付けなおし てください。ゴミなどがビットス リーブに付着している場合は除去 してください。	

上記のチェックを行っても正常に動作しない場合や、ご不明点がありましたら、お買い上げの販売店または発売元までご連絡ください。お問い合わせや、ご連絡が無いまま直接発売元に修理品を送付されても、対応ができない場合があります。

仕 様

本体

型式	TDD-18		
モーター電圧	DC 18V		
回転速度(無負荷)	1(低速)0~ 400rpm 2(高速)0~1400rpm		
最大振動回数(振動モード時)	1(低速)6000回/分 2(高速)21,000回/分		
クラッチ調整(ドライバーモード時のみ)	21段切替		
最大トルク	50N ⋅ m		
電池	リチウムイオン電池 3.0Ah		
チャッキング可能サイズ	1.0~13.0mm		
本体重量	1140g		
バッテリー質量	370g		
機能	回転切替機能 LEDライト ドライバーモード ドリルモード 振動モード		
セット内容	本体×1 バッテリーパック(TB-1830)×1 充電器×1 ドライバビット×2 取扱説明書×1		

充電器

型式	TC-18	
充電時間	約60分	
定格電圧	100V~240V	
定格周波数	50/60Hz	
定格出力電圧	直流13~20.5 V	
定格入力容量	80W	
定格二次電流	3A	
電源コード	約1.8m	
質量	約550g	

MEMO		

一保証書一

保証期間内に取扱説明書等の注意書きにしたがって正常な状態で使用し、故障した場合には、 お買い上げの販売店に本書をご提示いただき、修理をご依頼ください。

_				
	品 名	充電ドリルドライバー	お買い上げ日※	年 月 日
1	型式	TDD-18	保証期間	6ヵ月
※お客様	ご住所	〒	※ 版 住 所	
	ご氏名	柏	版 住 所	
	電話番号	-()-		

※印欄に記入のない場合は無効となりますので必ずご確認ください。

- 1. 保証期間内でも下記のような場合は有償修理になります。
- ・本書の提示がない場合。
- ・本書にお買い上げ日、お客様名、販売店名の記入がない場合、あるいは文字を書き換えられた場合。
- ・お買い上げ後の落下や引っ越し、輸送等による故障や損傷。
- ・使用上の誤り、不当な修理や改造による故障や損傷。
- ・地震、水害、地震、落雷、その他天災地変、公害や異常電圧による故障や損傷。
- ・一般家庭用以外に使用された場合の故障や損傷。
- ・リサイクル業者、使用者等による再販など当社の責任範囲を超える場合。
- ・日本国外での使用。
- 2. 本書は再発行いたしませんので紛失しないよう大切に保管してください。
- 3. 本書は日本国内においてのみ有効です。

ティノーヴァ

発売元 **TINOVA株式会社** 〒940-0897 新潟県長岡市新組町2136番地11 0258-89-6786